



Macrosolder sas

FICHA TECNICA PEGANTE AMARILLO SOLDER MAX



TIPO: ADHESIVO INDUSTRIAL DE CONTACTO PARA USO GENERAL

USOS SUGERIDOS:

EL PEGANTE AMARILLO SOLDER MAX está especialmente formulado para unir cuero, carnaza, fieltro, textiles, madera, corcho, cartón y similares entre sí o en cualquier combinación

Para calzado y marroquinería es recomendado en operaciones de montaje forrado, doblado, laminado de los materiales arriba mencionados.

La adhesión, fuerza inicial y final del pegante amarillo solder Max son tales que permiten trabajarlo en muchos casos en el pegado de suelas de crupón.

VENTAJAS:

Es un adhesivo industrial lo cual corresponde a los mejores estándares para la adhesión de cualquier uso.

Debido a su viscosidad se hace un manejo sencillo lo cual permite una buena brochabilidad.

Se suministra en dos presentaciones: Incoloro para materiales claros o delicados y en color amarillo para uso general.

MODO DE EMPLEO:

EL PEGANTE AMARILLO SOLDER MAX se aplica a las superficies a pegar con cepillo brocha o espátula. Estas superficies deben estar ligeramente ásperas y exentas de polvo, grasas, aceites, tintas o pinturas.

De una mano abundante de pegante amarillo solder Max a ambos lados. Deje secar durante 15 o 30 minutos pero no más de 60 minutos. En caso de materiales porosos aplique una segunda mano una vez la primera halla secado 10 minutos.

Cuando haya secado el pegante (con un plazo no más de 60 minutos) unte las superficies ejerciendo presión con rodillo o prensa; o golpeándolo finalmente con martillo.

CARACTERISTICAS:

ASPECTO: liquido viscoso

COLOR: cremoso o en su defecto amarillo

SOLUBILIDAD: diluible con nuestro disolvente especial

OLOR: característicos de los disolventes orgánicos.

ESPECIFICACIONES:

Viscosidad Brookfield, Spindle 2.20 R PM 20•C; 1500 +/- 50 CPS

Contenido de solidos: 18 +/- 0.5%

Fuerza inicial 6.5 kg/Pulg.

Fuerza final 18 Kg/ Pulg; Resistencia al calor pasa los 80•C

RECOMENDACIONES:

Revuelva a fondo después de almacenamiento prolongado.

Evite la evaporación excesiva del pegante manteniendo los recipientes bien cerrados.

Emplee envases con boca pequeña para manejo en planta.

No use diluyentes o thinners corrientes para adelgazar o restablecer la viscosidad original. Use disolvente especial.

OBSERVACIONES:

Este pegante fue diseñado para pegues normales sin mayores exigencias.

Cuando los materiales son demasiado ásperos o absorbentes conviene mejorar e material o aplicar el pegante continental en forma abundante mínimo dos manos.

Una vez realizado el pegue, la unión va mejorando y al corto tiempo, soporta fuerzas relativamente intensas.

Para lograr fuerzas iniciales elevadas se debe hacer la unión a tiempos abiertos entre 20 y 40 minutos.

Si el pegante se ha dejado secar más de 70 minutos, este se puede reactivar al calor.

PRECAUCIONES:

Contiene solventes inflamables

Utilícelo en áreas abiertas y/o ventiladas, lejos de chispas, llamas o calor excesivo

Evite la inhalación de vapores y el contacto prolongado con la piel.

UNIDADES DE EMPAQUE PEGANTE AMARILLO SOLDER MAX

REFERENCIA	CONTENIDO	PRESENTACION UNIDADES CAJA
01131	1/128 DE GALON	100
01132	1/64 DE GALON	100
01133	1/32 DE GALON	48
01134	375CC	48
01135	750CC	24
01136	1000CC	12



