



**Identificación de la empresa:** MACROSOLDER SAS – Líneas de Atención al Cliente: 3214099543.

098 2722086 e-mail: [gerenciamacrosolder@gmail.com](mailto:gerenciamacrosolder@gmail.com)

Carrera 14 N 143- 30 barrio salado Ibagué – Colombia.

Página web <http://macrosolder.simplesite.com/428273224>

<https://www.facebook.com/macrosolder>

## ***SOLDADURA SOLDER MAX PVC BAJO NORMA ICONTEC 576***

---

La Soldadura **SOLDER MAX PVC** ESTA FABRICADA BAJO LA NORMA ICONTEC **576**.

La soldadura SOLDER MAX PVC es un producto formulado para actuar de manera eficaz y cumplir con los requerimientos mínimos para efectuar la unión de dos piezas de P.V.C, logrando de forma casi inmediata una soldadura perfecta.

## CARACTERISTICAS EXIGIDAS POR LA NTC 576

---

- ✓ **ENSAYO DE CONTENIDO DE RESINA:** Ensayo que permite establecer el porcentaje de resina de P.V.C. presente en el producto; se realiza vaporizando los solventes de la mezcla.
- ✓ **ENSAYO DE CAPACIDAD DE DISOLUCIÓN:** Ensayo que permite establecer la capacidad de disolución de la Soldadura al adicionarle un 3% de resina el producto debe ser capaz de disolverlo sin presentar grumos.
- ✓ **ENSAYO DE VISCOSIDAD:** Esta prueba determina la viscosidad absoluta de la soldadura.
- ✓ **ENSAYO DE RESISTENCIA A LA FUERZA CORTANTE EN LA ZONA DE ADHESIÓN:** Se busca establecer el esfuerzo cortante soportado en probetas (especímenes) de características establecidas por la Norma; sometiéndolos a tracción para conocer la resistencia lograda.
- ✓ **ENSAYO DE RESISTENCIA A LA ROTURA POR PRESIÓN HIDROSTÁTICA:** Es un ensayo en donde en una probeta (especimen) de características establecidas por la norma; se somete a presión hidrostática, hasta la rotura.
- ✓ **ENSAYO DE ROTULADO:** Se verifica el rotulado de los envases para constatar su correcta impresión.

### **UNIDADES DE EMPAQUE SOLDADURA SOLDER MAX PVC BAJO NORMA**

---

REFERENCIA	CONTENIDO GALONES	PRESENTACION UNIDADES CAJA
------------	-------------------	----------------------------

<b>SOLDER0001</b>	$\frac{1}{4}$	12
<b>SOLDER002</b>	$\frac{1}{8}$	24
<b>SOLDER003</b>	$\frac{1}{16}$	36
<b>SOLDER004</b>	$\frac{1}{32}$	48
<b>SOLDER005</b>	$\frac{1}{64}$	60
<b>SOLDER006</b>	$\frac{1}{128}$	60
<b>SOLDER007</b>	$\frac{1}{256}$	100

### **INTRUCCIONES DE APLICACIÓN**

---

Para una correcta unión con la soldadura **SOLDER MAX PVC BAJO NORMA** se deben tener en cuenta las siguientes instrucciones:

1. Prepare las siguientes herramientas. A) Segueta y caja guía; B) trapos limpios ; C) lima o papel lija; D) brocha
2. Asegúrese que la tubería y el accesorio sean del diámetro adecuado y encajen perfectamente, el tubo debe entrar ajustado sin que se caiga.
3. No utilice accesorios y/o tubos con grietas, defectos interiores y exteriores (fisuras, rayones, porosidad, rebabas, etc.)
4. Corte el tubo con una segueta.
5. Quite con lija las marcas del corte y los excedentes de tubo.
6. Use un trapo limpio humedecido con el Limpiador SOLDER MAX para retirar toda suciedad e impureza de las superficies que se van a soldar.
7. Aplique Soldadura SOLDER PVC BAJO NORMA al exterior del extremo del tubo en el mismo largo igual a la campana y en menor cantidad en la parte interna de la campana preferiblemente con una brocha de cerda natural NO sintética.

8. Soldé el tubo con el accesorio asegurándose de brindarle buen asentamiento, gírelos un cuarto de vuelta para distribuir uniformemente la Soldadura SOLDER MAX PVC BAJO NORMA y mantenga firmemente la unión por un tiempo no inferior a 30 segundos.
  9. Remueva el exceso de Soldadura SOLDER MAX PVC BAJO NORMA que encuentre en la parte exterior del tubo con un trapo limpio.
  10. ***BENEFICIOS DE LA SOLDADURA SOLDER PVC BAJO NORMA***
- 

- ✓ Uniones herméticas.
- ✓ Eficiencia de tiempo ya que la instalación es de secado súper rápido.
- ✓ Uniones quedan soldadas de tal manera que tubo y accesorio son un solo cuerpo que le garantiza propiedades como resistencia química, resistencia mecánica, resistencia al fuego, resistencia a la corrosión.
- ✓ Seguridad de una unión libre de tóxicos, olores y sabores residuales desagradables por lo cual es apta para su uso en agua potable fría.
- ✓ Los empaques de los productos **MACROSOLDER SAS** están diseñados para proteger los envases al máximo, permitiendo que lleguen al consumidor final en perfecto estado. Están elaborados en cartón corrugado, de alta resistencia.

## ***RECOMENDACIONES***

---

### **ALMACENAMIENTO**

- ✓ La Soldadura y el Limpiador **SOLDER MAX PVC** son productos inflamables, por lo que deben mantenerse en lugares secos, donde no estén expuestos a luz directa, con buena ventilación y apartados de fuego y/o cualquier fuente de ignición.
- ✓ La Soldadura y el Limpiador **SOLDER MAX PVC BAJO NORMA**, contienen materiales volátiles, por lo tanto puede haber disminución de volumen por evaporación. Deben almacenarse en lugares frescos y bien tapados.
- ✓ Debe mantenerse fuera del alcance de los niños.

### PRIMEROS AUXILIOS

- ✓ Si es tragado, no induzca al vomito. Beba agua y llame al doctor o a un centro médico inmediatamente.
- ✓ Si tiene contacto con los ojos lave inmediatamente durante 15 minutos y consulte a su médico si persiste lo irritado.
- ✓ Si tiene contacto con la piel, lave con agua y use aceite de bebe o crema limpia manos
- ✓ Si es inalado y siente malestar, tome aire fresco.
- ✓ Incendio use extinguidor de dióxido de carbono o espuma.

